\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Найменування загальноосвітнього навчального закладу

**«ПОГОДЖЕНО»: «ЗАТВЕРДЖЕНО»:**

Заступник директора з НВР: ДИРЕКТОР:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 ПІБ ПІБ

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 Підпис

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 Підпис

«\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_ р.

«\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_ р.

**Календарно-тематичне планування**

 **з трудового навчання (технічні види праці)**

**у** \_\_\_\_\_\_\_ **класі**

**на 20**\_\_\_\_\_ **/20**\_\_\_\_\_ **навчальний рік**

**Учителя:** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

ПІБ

Розглянуто на засіданні МО (кафедри)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Протокол № \_\_\_\_\_\_ від «\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_\_\_\_\_ р.

Голова МО (кафедри)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

ПІБ

Складено до підручника: ***Гащак В. М.*** *Трудове навчання : (технічні види праці) : підруч. для 8-го кл. загальноосвіт. навч. закладів* / *В. М. Гащак та ін****.*** – *Київ : Генеза, 2016* згідно з навчальною програмою, затвердженою Міністерством освіти і науки України (Наказ МОНмолодьспорту від 06.06.2012 № 664) : Навчальні програми для загальноосвітніх навчальних закладів : 5–9 кл. – Київ : Вид. дім «Освіта», 2013 (з урахуванням змін, затверджених наказом МОН від 29.05.2015 № 585).

**Орієнтовне календарно-тематичне планування уроків**

**трудового навчання (технічні види праці)**

**8 клас**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ***Кількість годин*** ***згідно*** ***з програмою*** | ***Розподіл*** ***годин*** ***за темами*** |  *Клас* | *Дата* *проведення* | ***Тема******уроку*** |  *Параграф* *у підручнику* |
| 2 | *Розділ 1*. Основи матеріалознавства |
|  | 1 |  |  |  Поняття про метали та їх сплави. Чавуни та сталі, їх використання. Види сталей за призначенням та хімічним складом. Сортовий прокат та листовий метал. Механічні властивості чавунів та сталей.*Лабораторно-практична робота № 1*Визначення металів за їхніми основними властивостями | § 1 |
| 1 |  |  |  Термічна обробка сталей: відпалюванням, гартуванням, відпусканням *Практична робота № 1.* Термічна обробка слюсарних інструментів | § 2 |
| 10 | *Розділ 2*. Технологія виготовлення виробів із сортового прокату та листового металу |
|  | 2 |  |  |  Технічний рисунок як вид графічного зображення. Правила виконання технічного рисунка *Практична робота № 3.* Виконання технічного рисунка деталі | § 3 |
|  | 1 |  |  |  Будова та призначення штангенциркуля ШЦ-1. Прийоми роботи. Вправи на вимірювання штангенциркулем *Практична робота № 4.* Вимірювання розмірів штангенциркулем ЩЦ-І | § 4 |
| 1 |  |  |  Особливості об’ємного розмічання. Розмітка деталей за допомогою лінійки, кутника, рисувалки, кернера, розмічального штангенциркуля. Розмічання деталей заготовок за графічним зображенням*Практична робота № 5.* Просторове розмічання виробів із сортового прокату і листового металу | § 5 |
| 1 |  |  |  Різання листового металу та сортового прокату.  Слюсарна ножівка. Прийоми різання сортового прокату та листового металу  *Практична робота № 6.* Різання заготовок слюсарною ножівкою | § 6 |
| 1 |  |  |  Рубання листового металу.  Будова зубила. Вибір кута загострення зубила залежно від твердості оброблюваного матеріалу. Вибір способу рубання листового металу. Інструменти та пристосування для рубання листового металу*Практична робота № 7.*Вирубування заготовок | § 7 |
| 2 |  |  |  Прийоми обпилювання деталей виробу із сортового прокату та листового металу напилками. Контроль якості обпилювання.  Обпилювання площин деталей по лінії розмітки під лінійку.*Практична робота № 8.* Обпилювання заготовок із сортового прокату та листового металу | § 8 |
| 1 |  |  |  Технологія свердління отворів.  Прийоми свердління отворів у сортовому прокаті. Пристосування для закріплення заготовок. Свердління у кондукторах.*Практична робота № 9.* Свердління отворів за розміткою | § 9 |
| 1 |  |  |  Різьба та її елементи. Зображення та позначення на кресленнях метричної різьби. Інструменти для нарізання різьби (мітчик та плашка). Прийоми нарізання внутрішньої та зовнішньої різьби*Практична робота № 10.* Нарізання зовнішньої та внутрішньої різьби | § 10, 11 |
| 2 | *Розділ 3*. Основи техніки, технологій і проектування |
|  | 1 |  |  |  Електрифіковані знаряддя для обробки металу, їх переваги порівняно з ручними і механічними. Економія матеріалів та електроенергії. Сучасні методи обробки металу (лазерна, електроерозійна, гідроабразивна). Безвідходне виробництво в сучасній металообробній промисловості.*Лабораторно-практична робота № 2.* Ознайомлення з інструкціями користувача побутових або професійних електроінструментів | § 12,13 |
| 1 |  |  |  Методи проектування. Основи комбінаторики (симетрія, асиметрія, ритм). Основні прийоми моделювання в комбінаториці: перестановка, вставка, урізання, групування, організація ритмів тощо. Етапи проектування. *Практична робота № 11.* Проектування виробів | § 14, 15  |
| 2 | *Розділ 4*. Технологія побутової діяльності |
|  | 1 |  |  |  Стиль в одязі. Види підліткового та юнацького одягу. Розміри одягу, їх визначення. Санітарно-гігієнічні вимоги до одягу, білизни. Технологія догляду за одягом. Засоби догляду за одягом. | § 16–18 |
|  | 1 |  |  |  Види взуття. Вибір взуття. Розміри. Особливості приміряння взуття. Технологія догляду за взуттям. Добір засобів із догляду за взуттям. Санітарно-гігієнічні вимоги до взуття. *Лабораторно-практична робота № 3*Складання інструкції по догляду за зимовим взуттям. *Практична робота № 12.* Визначення власних розмірів одягу та взуття | § 19, 20 |
| 16 | Розділ 5. Варіативна складова |
| 3 | Резерв часу |
| 35 | Усього |